

中国工程建设焊接协会

工程焊协 [2014] 26 号

2014 年度下半年 “钢结构焊接检验师资格认证培训班”

课程安排通知

中国工程建设焊接协会各分支机构、会员单位：

《钢结构焊接从业人员资格认证标准》CECS 331:2013 已于 2013 年 9 月 1 日由中国工程建设标准化协会颁布实施。该标准在钢结构焊接从业人员资格认证方面做出了具体规定，对国家标准《钢结构焊接规范》GB50661—2011 的实施有很好的配套作用。按照该标准对焊接从业人员进行系统培训，提高相关人员的综合素质和能力，对提升焊接质量控制水平及检验人员整体职业素养、提高工程及产品质量、降低事故率等将起到极大的促进作用。

为配合该标准的实施，规范国内钢结构焊接从业人员的管理，中国工程建设焊接协会、中国钢结构协会与中冶建筑研究总院合作，自 2014 年 3 月起共同开设了“钢结构焊接检验师资格认证”培训课程，并逐步将其纳入相关规程规范、企业资质评级、创建全国优秀焊接工程等体系要求之中。现已有冶金、石油、电力、中铁、中建、钢结构等行业的焊接检验从业人员通过培训考试，获得了“钢结构焊接检验师”资格证书。

现将 2014 年度下半年培训安排通知如下：

一、 开班时间及地点：

- 1) 2014 年 7 月 28 日，地点北京
- 2) 2014 年 9 月下旬，地点北京
- 3) 2014 年 11 月下旬，地点北京

二、 培训时间及费用

时间：6 天（培训 5 天，考试一天）

费用：4000 元

(含培训、辅导、教材、资料、考核与评审、证书等费用)

三、 报名资格

申请人应年满 18 周岁，且从业经验年限满足下列条件之一：

- 1、大学本科及以上学历（理工科焊接专业）从事本专业 3 年以上；
- 2、大学本科及以上学历（理工科）、专科学历（理工科焊接专业）从事本专业 4 年以上；
- 3、大学本科及以上学历（非理工科）、专科学历（理工科）、职业高中学历（理工科焊接专业）从事本专业 5 年以上；
- 4、专科学历（非理工科）从事本专业 6 年以上；
- 5、其他学历从事本专业 8 年以上。

四、 报名及缴费方式

1、 报名程序：

- 1) 报名表提交：可通过邮件、电话、传真、现场报名的方式提交“钢结构焊接从业人员资格申请表”；（“钢结构焊接从业人员资格申请表”可在中国工程建设焊接协会网站 www.cecwa.org.cn 下载）
- 2) 个人报名资格审查；
- 3) 审查通过，缴纳学费；
- 4) 发放听课证及教材。

2、 账户信息：

开户行：北京银行大钟寺支行

帐号：01090326500120105225616

户 名：中国工程建设焊接协会

3、 报名须知：

- 1) 培训班结束后根据学员提供的信息开具正式发票；
- 2) 协会负责联系住宿，费用自理；
- 3) 报名时需携带近期免冠蓝底 2 吋照片电子版（jpg 格式）、

印刷版各一份、视力检验证明（需开具证明视力正常，无色弱、色盲等眼睛疾病并加盖医院公章）；

4) 为保证培训质量，每期培训班人数限制在 30 人以内，报名时请注明希望参加培训的时间，如无说明，以收到报名表时间为序安排参培时间。

4、报名联系方式

中国工程建设焊接协会联系方式：

- 1) 电 话：010-62278386 010-82227314
- 2) 传 真：010-82227314（兼传真）
- 3) 邮 箱：cecwa@cecwa.org.cn
- 4) 网 址：<http://www.cecwa.org.cn>
- 5) 地 址：北京市海淀区西土城路 33 号 5-504 室
- 6) 联系人：侯敏 18610674936 徐娅 13146862956

中国钢结构协会联系方式：

- 1) 电 话：010-82227104 010-82227103
- 2) 传 真：010-82227105
- 3) 网 址：<http://www.cncscs.org>
- 4) 地 址：北京市海淀区西土城路 33 号
- 6) 联系人：刘美思 010-82227103 liumeisi@cncscs.org



附件 1 钢结构焊接从业人员资格申请表

附件 2 焊接检验师培训课程安排

附件 1

钢结构焊接从业人员资格申请表

姓名		性别		民族		照片
身份证号码						
持有资格证书			级别			
工作单位		手机				
		E-mail				
通讯地址				邮政编码		
最高学历			毕业学校名称			
所学专业			毕业时间			
技术职称			授予时间			
从事钢结构焊接工作简历						
起止年月	工作单位			工作及职务		
单位审核意见	<p>签字:</p> <p>单位名称(公章):</p>					
申请人		时间				

附件 2

焊接检验师培训课程安排表

时间	内容		备注
	理论	实操	
第一天	8:30~11:30	1 焊接检验员的职责 2 名词注解和定义 3 焊接缺陷 4 破坏性试验 5 无损检测	/
	13:00~16:30	6 焊接工艺评定和焊工考核 7 材料检测 8 规范和标准 9 焊接符号	/
第二天	8:30~11:30	10 焊接过程导言 11 手工焊条电弧焊 (SMAW) 12 钨极氩弧焊接 (TIG) 13 熔化极气体保护焊接 (MIG/MAG) 14 埋弧焊接 (SAW)	/
	13:00~16:30	/	金相检测 板对接焊缝外观检测
第三天	8:30~11:30	15 热切割方法 16 焊接耗材 17 钢的可焊性 18 焊缝修复	/
	13:00~16:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测
第四天	8:30~11:30	19 残余应力和变形 20 热处理 21 弧焊安全 22 焊接设备的标定	/
	13:00~16:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测
第五天	8:30~11:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测
	13:00~16:30	复习	/
第六天	8:30~11:30	理论、实操考试	
	13:00~16:30		